

# RECOTOL<sup>®</sup> TRANSFLUID 3

## Olío diatermico

---

Olío diatermico per trasferimento di calore in impianti a riscaldamento indiretto, chiusi o aperti. Formulato con oli base minerali severamente raffinati ed inibitori speciali. Questo prodotto si caratterizza per l'elevata stabilità termica e l'ottima resistenza all'ossidazione che ne prolungano la durata d'impiego.

## Caratteristiche

- Ottima conducibilità termica
- L'eccellente stabilità termica ed ossidativa garantisce un'elevata resistenza al cracking ed alla formazione di residui carboniosi
- La debole pressione di vapore alle elevate temperature riduce la perdita per evaporazione impedendo l'insorgere di fenomeni di cavitazione
- Adatto per l'impiego a temperature comprese tra i -10°C e 250°C (temperatura d'uscita della massa d'olio). La temperatura massima di parete (temperatura del film lubrificante) non deve superare i 280°C

## Impiego

Olío per trasferimento di calore per il riscaldamento indiretto di materiali sensibili alla temperatura. Il limite inferiore di applicazione è dato dalla possibilità di pompaggio.

Per evitare la decomposizione del prodotto i limiti superiori di 250°C (temperatura di uscita) e di 280°C (temperatura del film lubrificante) non devono essere superati.

Gli oli si espandono durante il riscaldamento: è necessaria la presenza di vasi d'espansione che compensino l'aumento di volume del fluido. Per evitare l'ossidazione del prodotto, la temperatura all'interno di questi serbatoi non deve superare i 50°C / 60°C.

È necessario garantire un'adeguata velocità di circolazione nelle tubazioni al fine di evitare il surriscaldamento locale e non superare la temperatura massima consigliata.

Il surriscaldamento causa una degradazione anomala e la carbonizzazione del prodotto.

Prima del riempimento, è necessario testare le guarnizioni e la tenuta del sistema.

Prima della messa in esercizio, il sistema deve essere risciacquato completamente con olio diatermico e, dopo lo scarico, riempito con prodotto nuovo. Durante il riempimento sfogare l'aria dal sistema.

All'atto del primo riscaldamento dell'olio nuovo, o dopo una pausa d'impiego, il sistema deve essere riscaldato lentamente e mantenuto ad una temperatura costante di circa 100°C - 120°C per consentire all'umidità di evaporare.

## Specifiche

---

DIN 51522 Q

# RECOTOL<sup>®</sup> TRANSFLUID 3

Caratteristiche tipiche		Metodo
Peso specifico a 15°C	0,860 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Peso specifico a 100°C	0,803 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Peso specifico a 200°C	0,736 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Peso specifico a 300°C	0,669 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Viscosità a 40°C	15 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	3,4 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Indice di viscosità	100	ASTM D 2270
Punto fiamma C.O.C.	220 °C	ASTM D 92
Pour Point	-12 °C	ASTM D 97
Temperatura max. d'esercizio	250 °C	
Temperatura max. del film d'olio	280 °C	

## Altre informazioni

ADR / SDR : Merce non pericolosa

Codice OtRif

13 02 08