

# RECOTOL® HVLP 15 – 100

## Mehrbereichs-Hydrauliköle

---

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten auf der Basis von hochwertigen Mineralölen hergestellt. Sie enthalten hochwirksame Antiverschleissadditive kombiniert mit Korrosions- und Oxydations-Inhibitoren.

Scherstabile Viskositätsindex-Verbesserer sichern ein optimales und über lange Zeit gleichbleibendes Viskositäts-Temperaturverhalten. Spezielle Antischaumzusätze gewährleisten gutes Schaumverhalten und günstiges Luftabscheidevermögen.

Der hohe Viskositätsindex sichert einwandfreie Funktionsfähigkeit bei tiefen und hohen Temperaturen

## Eigenschaften

- Sehr gutes Kälteverhalten
- Einsetzbar bei schwankenden Umgebungs- und Betriebstemperaturen
- Hohe Thermische- und Alterungsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion
- Optimales Demulgiervermögen: schnelle Abscheidung von Wasser
- Sehr gute Antischaum-Eigenschaften

## Einsatz

Für alle Hydrauliksysteme und Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen. Speziell empfohlen bei schwankenden Betriebstemperaturen.

## Spezifikationen

---

DIN 51524/3, HVLP

ISO 6743/4 L-HV

AFNOR NFE 48-603 HV

MAG CINCINNATI MACHINES P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

U.S. STEEL 127, 136

EATON-VICKERS I-286-S, M-2950-S

SVENSK STANDARD SS 15 54 34

# RECOTOL® HVLP 15 – 100

## Typische Kennwerte

			ISO VG 15	ISO VG 22	ISO VG 32
		Prüfmethode			
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0,850	0,860	0,870
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	15,0	22,0	32,0
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	3,95	5,0	6,5
Viskositätsindex		ASTM D 2270	168	168	163
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	160	190	200
Pour point	°C	ASTM D 97	-45	-39	-39
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	11	11	11

## Typische Kennwerte

			ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
		Prüfmethode			
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0,873	0,879	0,891
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	46,0	68,0	100,0
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	8,5	11,5	14,8
Viskositätsindex		ASTM D 2270	163	163	155
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	210	216	220
Pour point	°C	ASTM D 97	-39	-36	-33
FZG Schadenskraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12

## Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 10