

RECOTOL® HVLP 46 bio

Vollsynthetische, biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit

Vollsynthetische, biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis gesättigter, synthetischer Ester. Dieses Produkt enthält spezielle Additive gegen Oxidation, Korrosion und Verschleiss. Neben optimaler Schmierung wird auch die Bildung von Alterungsprodukten selbst bei hohen Betriebstemperaturen wirksam verhindert.

Eigenschaften

- Schnell biologisch abbaubar
- Schwermetall- und aschefrei
- Besondere thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit, die eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung ermöglichen
- Sehr hohe hydrolytische Stabilität
- Ausgeprägter Verschleiss- und Korrosionsschutz
- Sehr gutes Kältefliessverhalten
- Geringe Neigung zur Schaumbildung
- Der natürliche hohe Viskositätsindex gewährleistet eine hohe Scherstabilität
- Verträglich mit handelsüblichen Dichtungen
- Mit Mineralöl mischbar, im Wasser unlöslich

Einsatz

Dieses Produkt kann in allen Hydrauliksysteme der Maschinenindustrie, Bau-, Land- und Forstwirtschaft, sowie in Fahrzeugen, Pressen, usw. eingesetzt werden. Besonders empfohlen wenn die Gefahr besteht, dass die Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt oder in das Grundwasser gelangen können.

Spezifikationen

DIN 51524-2 HLP	Swedish Standard SS 15 54 34 (category V)
DIN 51524-3 HVLP	VDMA 24568
ISO 15380 HEES	VDMA 24570

Typische Kennwerte

Prüfmethode

Dichte bei 15°C	0.958 g/cm ³	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	44.6 mm ² /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	8.4 mm ² /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	168	ASTM D 2270
Flammpunkt C.O.C.	> 240 °C	ASTM D 92
Pour point	-45 °C	ASTM D 97
FZG Schadenkraftstufe (A/8.3/90)	pass 12	DIN 51354
Iodzahl	< 1.0 gl ₂ / 100g	DIN 53241-1
Biologische Abbaubarkeit	> 90 %	CEC-L-33-A-93
Biologische Abbaubarkeit	> 70 %	OECD 301-B

RECOTOL® HVLP 46 bio

Gebrauchsanweisungen

Bei der Umstellung von mineralischen oder vollsynthetischen (PAO, Ester) Schmiermitteln zu **RECOTOL HVLP 46 bio** sollte man vor der Einführung in das Hydraulik-System folgende drei Schritte beachten:

- System vollständig und sorgfältig entleeren
- System mit **RECOTOL HVLP 46 bio** gründlich spülen.
- Filter ersetzen oder mit **RECOTOL HVLP 46 bio** spülen

Vermischungen sollten vermieden werden.

Die im System vorhandenen Restmengen von früher eingesetzten mineralischen u/o vollsynthetischen (PAO) Schmiermitteln sollten gemäss Richtlinie 24 569 VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) nicht mehr als 2% der Nennfüllmenge betragen.

Nur die sorgfältige Erfüllung der oben erwähnten Gebrauchsanweisung kann die einwandfreie Qualität und biologische Abbaubarkeit des Produktes gewähren.

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 12