

# RECOTOL® ANTIFREEZE 48

## Antigelo / Liquido di raffreddamento

**RECOTOL® ANTIFREEZE 48** è un antigelo/liquido di raffreddamento a base di glicole etilenico, esente da nitriti, fosfati ed ammine.

Contiene inibitori ed additivi per un'efficace protezione contro la corrosione di metalli e leghe presenti nei circuiti di raffreddamento dei motori.

### Caratteristiche

- Esente da nitriti, fosfati ed ammine
- Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione di alluminio, rame, ottone, e leghe di metalli che sono di uso corrente nei motori moderni.
- Elevato punto di ebollizione
- Evita la formazione di depositi e garantisce un perfetto scambio termico.
- Gli inibitori contenuti nel prodotto evitano la formazione di schiuma ed assicurano una protezione contro la cavitazione ed il surriscaldamento.
- Ottima compatibilità con tubi e guarnizioni per acqua di raffreddamento disponibili in commercio.
- Elevata stabilità chimica anche in caso di miscelazione con acque "dure".

### Impiego

Antigelo/liquido di raffreddamento per moderni motori in alluminio come pure per motori a scoppio convenzionali, di autovetture e veicoli pesanti.

Il prodotto è concentrato. Prima dell'utilizzo va miscelato con acqua: è consigliata una diluizione del 50% acqua/antigelo per ottenere la migliore protezione contro la corrosione, oltre che per una sicurezza contro il gelo fino

a -40°C. Son sconsigliate diluzioni con impieghi di antigelo inferiori a 33% (1/3 antigelo + 2/3 acqua) o superiori al 60 %.

Nella scelta del fluido antigelo rispettare le prescrizioni del costruttore.

### Tabella di diluizione

| Protezione dal gelo | [°C]     | - 20° | - 40° |
|---------------------|----------|-------|-------|
| Antifreeze 48       | [% vol.] | 33%   | 50%   |
| Acqua               | [% vol.] | 67%   | 50%   |

Per la preparazione del refrigerante si consiglia di utilizzare acqua distillata o deionizzata.

Nella maggior parte dei casi è comunque consentito l'uso dell'acqua di rubinetto.

I valori dell'analisi dell'acqua non devono però superare i seguenti valori di soglia:

Durezza dell'acqua: 0 – 3,6 mmol/l  
Contenuto di cloro: max 100 mg/l  
Contenuto di solfati: max 100 ppm

# RECOTOL® ANTIFREEZE 48

## Durata d'impiego

Si consiglia di cambiare il prodotto al più tardi dopo 3 anni di impiego o secondo le prescrizioni del costruttore. In occasione del cambio di fluido, risciacquare accuratamente il sistema.

## Miscibilità con altri liquidi antigelo / di raffreddamento

Miscibile con prodotti convenzionali a base di glicole etilenico disponibili in commercio.

## Specifiche

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| VW (Audi, Porsche, Seat, Skoda) | TL 774 C (G11)                  |
| BMW / Mini                      | GS 94000                        |
| CHRYSLER                        | MS-7170                         |
| Daimler/Mercedes Benz           | DTFR 29C100 (MB 325.0)          |
|                                 | DBL 7700.20                     |
| Deutz                           | DQC CA-14                       |
| FIAT                            | 9.55523                         |
| FORD                            | ESD-M97B49-A                    |
| IVECO                           | Standard 18-1830                |
| Jl Case                         | JIC-501                         |
| MAN                             | MAN 324-NF                      |
| MTU                             | MTL 5048                        |
| OPEL/GM                         | GME L1301                       |
| TOYOTA                          | 1WW/2WW engines                 |
| VOLVO Cars                      | 128 6083 / 002                  |
| VOLVO Trucks & Construction     | Modelli prodotti prima del 2005 |

## Caratteristiche tipiche

## metodo

|                               |                          |              |
|-------------------------------|--------------------------|--------------|
| Colore                        | blu                      |              |
| Densità a 20°C                | 1,123 g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D 1122  |
| Viscosità a 20°C              | 24-28 mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562    |
| Punto di ebollizione          | 170 °C                   | ASTM D 1120  |
| Punto d'inflammabilità C.O.C. | >120 °C                  | DIN ISO 2592 |
| pH al 50% vol. in acqua       | 8,0                      | ASTM D 1287  |
| Riserva di alcalinità         | 14,5 ml HCl 0,1N         | ASTM D 1121  |
| Tenore in acqua               | 2.9% max.                | DIN 51777    |

## Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa      Codice OTRif : 16 01 14