

## OEMETOL 610 GT/A

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neuesten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt ist für schwere Zerspanungsprozesse geeignet und zeichnet sich durch seinen sehr hohen Flammpunkt und geringe Verdampfungsneigung aus. Speziell ausgewählte EP- und AW- Additive sorgen für eine deutliche Minderung des Werkzeugverschleißes während des Bearbeitungsprozesses.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von organischem Stickstoff, Schwermetallen, Zink, Chlorverbindungen und Silikonöle (Polydimethylsiloxane, PDMS)
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Geeignet für Fe- Metalle
- Sehr hoher Flammpunkt
- Exzellente Schmierleistung durch ausgewählte EP- und AW- Additive, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust
- Sehr gutes Schaumverhalten

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	842
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm <sup>2</sup> /s]	11
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	172
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.