

PRODUKTINFORMATION

WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

## NOVAMET 760 AE

wurde speziell für die Luftfahrtindustrie entwickelt mit dem Fokus auf eine hervorragende Materialkompatibilität, welches besonders gut geeignet ist für die Zerspanung von sensiblen Werkstoffen. Dieses einzigartige Produkt kombiniert hohe Leistungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen bei geringem Verbrauch. Die moderne Kühlschmierstoffformulierung sorgt für einen nachhaltigen Einsatz in der Produktion.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bor und Formaldehyd
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Geeignet für Aluminium, Buntmetalle, Titan und Nickelbasislegierungen
- Besonders empfohlen für Al-Legierungen und insbesondere AL-Knetlegierungen
- Empfohlen für den Einsatz auf Einzelmaschinen und in Zentralumlaufsystemen
- Exzellenter Schutz gegen Materialverfärbungen
- Hohe Stabilität und dadurch lange Standzeiten
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Hervorragendes Rückstandsverhalten
- Sehr gutes Schaumverhalten

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	4,0

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	974
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm <sup>2</sup> /s]	41
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,457

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 5,0 - 10,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,1%/°Bx  
Testkit 9,8%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.