FICHE PRODUIT
SYSTÈME HYCUT

HYCUT CF 21

Composant de performance du système bi-composants HYCUT. Mélangé avec le composant ADDITIV et avec de l'eau, il forme une émulsion de haute performance pour tout type d'usinage de métaux.

PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Excellent pouvoir lubrifiant
- Adapté aux applications d'usinage exigeantes
- Le contrôle ciblé des composants individuels permet l'adaptation facile aux différents procédés
- Très bon comportement de rinçage et de mouillage d'où des pièces et des machines propres
- Stabilité très élevée
- Excellente séparation des huiles étrangères, engendrant un entretien facile et une longue vie de bains
- Consommation faible grâce à un bon comportement d'écoulement
- Très peu de mousse
- Compatible avec le système HYCUT

DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DETERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	927
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	51
Indice de réfraction, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,468

CONCENTRATION D'UTILISATION RECOMMANDÉE (SELON L'APPLICATION)

- Concentration standard d'utilisation : 3,0 - 20,0%
(Utilisez les biocides en sécurité. Lisez l'étiquette et les informations du produit avant l'utilisation.)
- Le produit peut être utilisé aussi à une concentration supérieure. Nous recommandons de consulter votre contact concernant de liquides de coupe.
- Voir aussi "Notice Technique - Mélanger les liquides de coupe bi-composants".

DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

SÉCURITÉ DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.